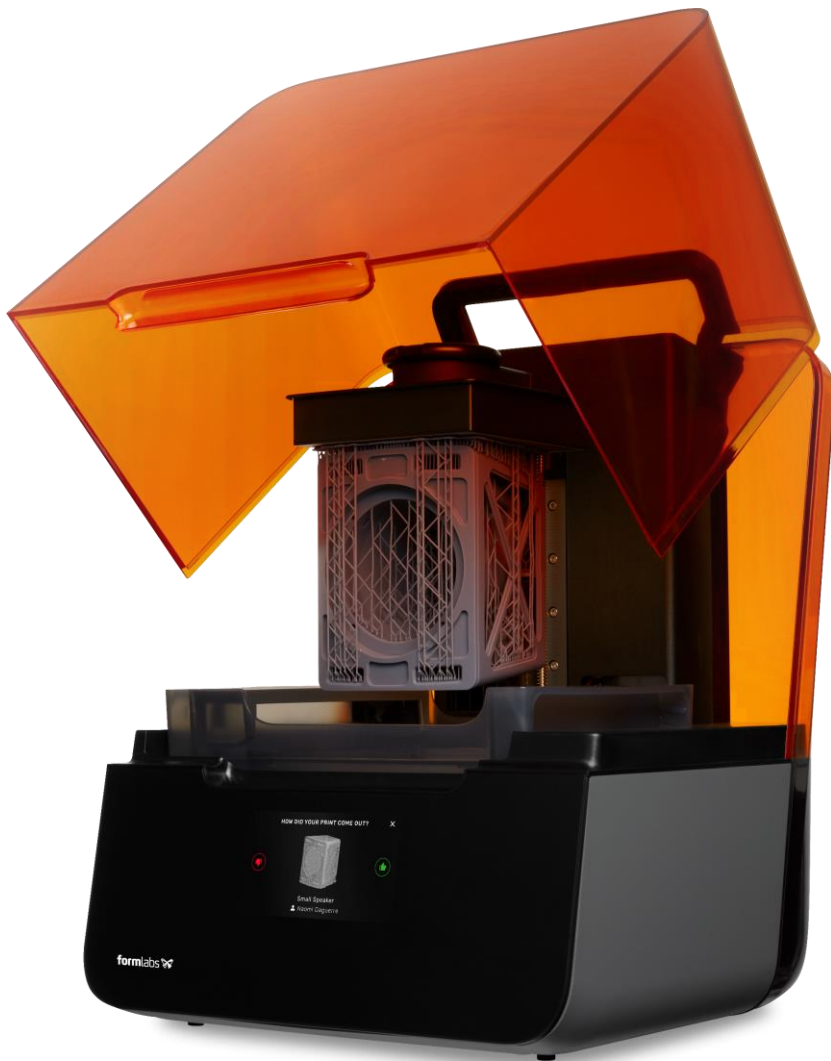


Form 3

月1回以上の点検項目



Ver1.00



月1回以上は造形前に以下3点の点検をおこなってください。
特にForm 3を長期間（1か月以上）使用しない場合、造形前に以下の点検をおこなってください。

点検 1. レジンカートリッジ IDチップの点検 2

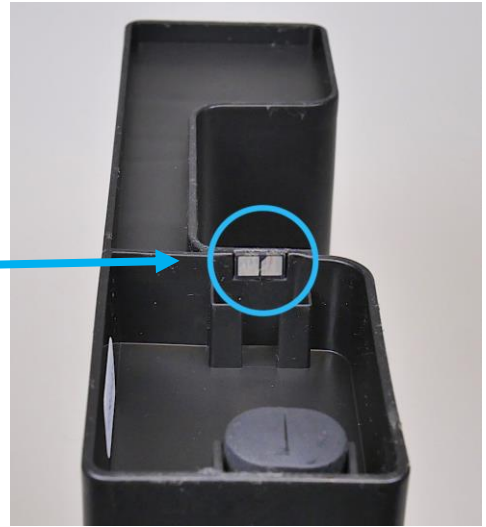
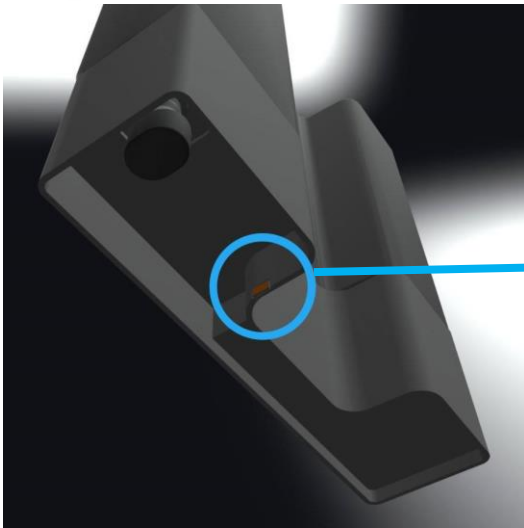
**点検 2. レジンタンクIDチップ、スプリングフィンガーの点検
. 3**

点検 3. レジンタンク外側の点検・清掃 4

注意：

点検・清掃前に、プリンターの電源ケーブルをプリンタ本体から外してください。
プリンタ本体の電源を落とした状態でおこなってください。

点検 1. レジンカートリッジ IDチップの点検



レジンカートリッジ底にIDチップが装着されています。（上写真2枚参照）
IDチップにレジンや汚れ等が付着していないか点検してください。

レジンカートリッジのIDチップは、レジンの種類をForm 3プリンタで表示・認識し、造形する為に装着されています。

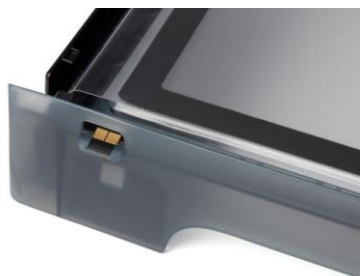


本作業に必要なもの：

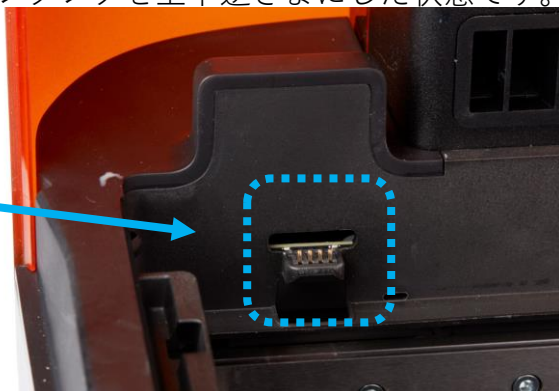
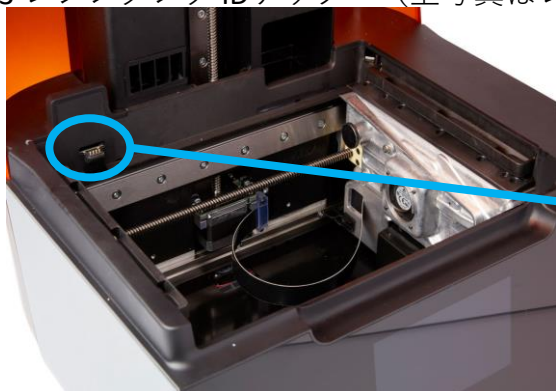
- ・ ニトリル製手袋
- ・ PECPAD
- ・ IPA（イソプロピルアルコール）（IPAがない場合、造形物洗浄の無水エタノール）

レジンカートリッジがForm 3プリンターで認識できない場合や、IDチップにレジンや汚れ等が付着している場合、ニトリル製手袋を装着の上、PECPADにIPAを少量しみこませ、IDチップを清掃してください。

点検2.レジタンクIDチップ、 スプリングフィンガーの点検



Form 3 レジタンク IDチップ (上写真はレジタンクを上下逆さまにした状態です。)



Form 3 プリンター スプリングフィンガー (左写真：全体 右写真：拡大)

Form 3 レジタンクのIDチップと、Form 3プリンター本体のスプリングフィンガーにレジヤ汚れ等が付着していないか点検してください。



本作業に必要なもの：

- ・ニトリル製手袋
- ・綿棒
- ・IPA (イソプロピルアルコール) (IPAがない場合、造形物洗浄の無水エタノール)

レジタンクがForm 3プリンターで認識できない場合や、IDチップ、スプリングフィンガーにレジヤ汚れ等が付着している場合、ニトリル製手袋を装着の上、綿棒にIPAを少量しみこませ、IDチップ、スプリングフィンガーおよび不プリン具フィンガー周辺を清掃してください。

注意：

清掃後は必ずIPAを清掃した箇所が乾いていることを確認してから、レジタンクの取り付け、造形を開始してください。

点検 3. レジンタンク外側の点検・清掃



本作業に必要なもの：

- ・ニトリル製手袋
- ・PECPAD
- ・IPA（イソプロピルアルコール）（IPAがない場合、造形物洗浄の無水エタノール）



1. レジンタンク底のフィルムの点検・清掃します。

- ・レジンタンクに入っている液体レジンを不透明な容器に移し替えて、タンクを空にします。
- ・空にしたレジンタンクを逆さ向きにして、清潔な平たい台の上に置きます。
- ・PECPADにIPAを少量しみこませます。
- ・IPAをしみこませたPECPADで、フィルム表面に付いているレジンやその他の汚れを拭き取ります。

注意：

レジンタンクの二層フィルムの間にレジンが入り込み、硬化したりしないようにしてください。二層フィルムの間にレジンが入り込むと、レジンタンクは使用できません。

2. レジンタンクフレーム外側の点検・清掃します。

- ・レジンタンクフレーム外側にレジンが付着していないか点検します。
- ・レジンタンクフレームにレジンが付着している場合は、ペーパータオルで拭き取ります。
- ・レジンタンクの外側・側面にレジンやその他汚れ等がある場合は、ペーパー取るで拭き取ります。